



MEZGER Heftsysteme GmbH

Saganer Straße 24
D-90475 Nürnberg

Tel. +49 911 98494-0
Mail info@mezger.eu

Postfach (P.O.B.) 551170
D-90218 Nürnberg

Fax +49 911 98494-30
Internet www.mezger.eu

Anwendungen für Rollenheftköpfe

A 20 + B 36

Info zu
Pos. 5
Seite 1 von 3
312

Rollenklammern-Heftköpfe: Heften oder Nageln

A 20 verheftet 20 mm breite Klammern; 1,5 mm Draht.

B 36 verheftet 36 mm breite Klammern; 2,0 mm Draht.

Komplette pneumatische Heft- und Nageleinheit mit automatischer Zustellbewegung für den stationären Einsatz bzw. Einbau in Sonderheftmaschinen oder Heftvorrichtungen.

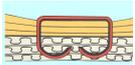
Großes Fassungsvermögen für Rollenheftklammern, daher hohe Wirtschaftlichkeit.



Heften: Stülp-schachteln, Kartontrays, Kartonzuschnitte

3: Standgestell SGR 2/QE B 36-60, Querheftung

Pneumatisches Standgestell mit 2 Heftarmen und 2 Rollenklammern-Heftköpfen zum Heften von Kartonzuschnitten, Kartontrays, Stülp-schachteln usw.



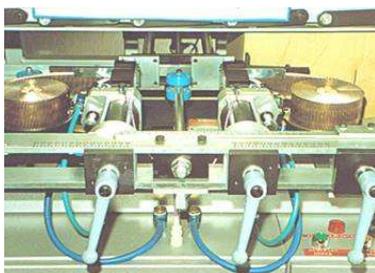
Heften: Böden von leeren Faltschachteln

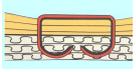
A 1: Faltschachtelboden-Heftautomat KBH 75

mit 2 Rollenklammern-Heftköpfen B 36-60
Bodenverschluss leerer Faltschachteln aus Voll-,

Einfach- und Doppelwellpappe.

- > Nur eine Bedienungsperson für 1400–1800 Faltschachtelböden / h.
- > 3 - 6 mal höhere Leistung als herkömmliche Heftmaschinen.

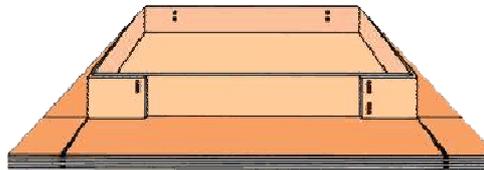
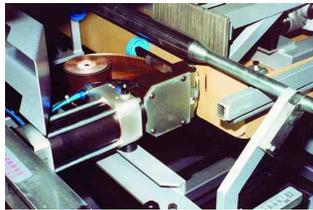



Heften: von Stülpboden und Stülpdeckel
**A 3: Vollautomatische Heftmaschine SHA 81
 mit 4 Rollenheftköpfen B 36 - 60**

Formen und Heften von Kartonzuschnitten aus Voll- oder Wellpappe zu gehefteten Stülpböden bzw. Stülpdeckeln.



Die Kartonzuschnitte werden palettenweise auf einem der Heftmaschine vorgeschalteten Scherenhubtisch platziert:


Automatische Funktionen:

- > Abheben und Zuführen der Kartonzuschnitte.
- > Formen zum Kartontray.
- > Heften der 4 Klappen.
- > Ausstoßen oder Abheben


**A 4-1: Heften: Kartnhülsen auf Kartonklappen
 Heftautomat SGR 3 mit 3 Heftköpfen B 36 - 78**

Im Heftautomaten werden 2 - 4 Papphülsen auf Bodenklappen von übergroßen Faltkartons angeheftet.

Nach dem Einschoben der Faltschachteln und der Papphülsen wird die Heftvorrichtung aktiviert und fährt vier bis acht (entspricht 2-4 Hülsen) Heftpositionen an und heftet pro Hülse zwei Heftungen à max. 3 Klammern.

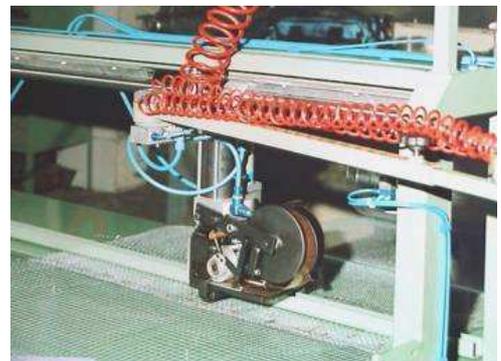


Nach dem Umdrehen der Faltschachtel erfolgt die Heftung auf der anderen Seite.


A 4-2: Zusammenheften von Drahtnetzen
**Vollautomatische Heftmaschine DN A 20-35
 zum Zusammenheften von Endlosdrahtnetzrollen.**

Das Ende einer Drahtnetzrolle wird mit dem Anfang der nächsten Drahtnetzrolle verheftet.

Hierzu wird ein Rollenklammern-Heftkopf A 20 - 35 an einer Führungsschiene befestigt. Der Heftkopf fährt über die gesamte Breite der Drahtnetze und heftet diese dabei 12 mal zusammen.





MEZGER Heftsysteme GmbH

Saganer Straße 24
D-90475 Nürnberg

Tel. +49 911 98494-0
Mail info@mezger.eu

Postfach (P.O.B.) 551170
D-90218 Nürnberg

Fax +49 911 98494-30
Internet www.mezger.eu

Anwendungen für
Rollenheftköpfe

A 20 + B 36

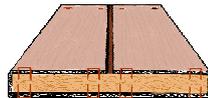
Info zu
Pos. 5
Seite 3 von 3
312



A 4-3: Nageln von Pappe auf Holz Nagelvorrichtung für Riespakete KA 8 x A 20

Halbautomatische Heftvorrichtung
KA mit 8 x Heftköpfe A 20 - 60 ST zum Aufnageln
von Wellpappzuschnitten auf Holzleisten.

Auf einer Allseitrollenbahn wird das Riespaket
in die Heftstation geschoben und dort mit
8 Heftköpfen (4 von oben, 4 von unten auf
genagelt.



A 4-6: Heften von Pappspulen Heftmaschine ST / 4 x B 36 -60

Die vorgefaltete Trommel aus Wellpappe wird
in die Heftvorrichtung eingeschoben.
Dadurch wird der Aktivierungsschalter betätigt,
der den Heftzyklus automatisch in Betrieb setzt.

Nach 6 Heftungen oben und 6 Heftungen
unten (12 Heftklammern) drehen der
Pappspule in die Grundstellung, und
Auswerfen der Pappspule.



A 4-11: Heften von Einschubdeckel in Papptrommeln

Einschubdeckel werden vollautomatisch in
Papptrommeln unterschiedlicher Höhe
eingehaftet.

Die Papptrommel mit dem eingefügtem Deckel
wird die Heftstation eingefahren. 3
Rollenklammern-Heftköpfen A 20-60 ST senken
sich auf die Trommelhöhe ab und heften
gleichzeitig den Deckel in die Papptrommel ein.



A 4-13: Anheften von Alu-Blechteilen an Plastikbodenteil

Heftautomat SGR 10 x A 20-42

Auf einem Konfektioniertisch werden
Aluminiumblechteile und darüber ein
Plastikbodenteil gelegt. Der Konfektioniertisch
fährt in die Heftvorrichtung mit 10 Heftköpfen A 20-42 ST
und heftet alle Teile mit maximal 10 Heftklammern
zusammen.

