

- 1) Plaque couvrant
- 2) Boîtier
- 3) Anneau de réglage
- 4) Plaque de réglage
- 5) Vis de réglage
- 6) Boîtier p. chargeur
- 7) Chargeur
- 8) Pousoir
- 9) Levier de déclenchement

Modèles disponibles	Dimensions (mm)	Poids (kg)	pour agrafes 35 mm largeur de dos		
			pour carton ondulé, simple cannelure	pour carton ondulé, double cannelure	pour carton ondulé, triple cannelure allégé
<input type="checkbox"/> MEPA 18 P	340 x 220 x 115	1,98	B 5/8 = 15 mm	B 3/4 = 18 mm	
<input type="checkbox"/> MEPA 22 P	340 x 220 x 115	2,16		B 3/4 = 18 mm B 7/8 = 22 mm	B 7/8 = 22 mm
			Hauteur pattes : 15 mm, 18 mm, 22 mm Capacité du magasin : 100 agrafes		



1 Application

Cette agrafeuse pneumatique sert à la fermeture des cartons après remplissage. Elle ne doit être utilisée que pour l'agrafage de carton ondulé en simple, double et triple cannelure allégé.

2 Mise en service de l'appareil

Avant de son utilisation veuillez lire toutes les instructions dans ce mode d'emploi. Cet appareil ne doit être utilisé que par du personnel formé conformément (voir également annexe « Instructions générales »). Avant la première utilisation il faut huiler toutes les pièces mobiles, ensuite charger des agrafes (voir chap. 3.3). Le branchement pneumatique doit se faire par un raccord souple. Il est absolument recommandé de brancher en amont une unité de maintenance comprenant un détendeur, un manomètre, un purgeur et un vaporisateur d'huile.

2.1 Conditions d'entourage

L'agrafeuse doit fonctionner par température modérée, protégé par des influences d'environnement. Une utilisation au dedans d'une atmosphère susceptible d'explosion n'est permis qu'avec une permission par écrit préalable du fabricant.

2.2 Emission

L'émission de bruit est inférieure à 93 dB(A).

2.3 Descriptif technique

Branchement: 1/4''
Pression d'air: 5 - 7 bar; 8 bar max.
Consommation d'air: 0,7 NL/agrafage

2.4 Mesures de sécurité

ATTENTION : Utiliser l'agrafeuse soigneusement!



TOUJOURS couper l'amené d'air avant chaque espèce de maintenance ou réparation! Ne pas toucher avec les mains l'ouverture de sortie de l'agrafe au bas de l'appareil branché !

JAMAIS tourner l'appareil vers des gens!

Ne pas faire des agrafages à vide, sans le matériel àagrafer!

DANGER DE SE CONTUSIONNER!

3 Utilisation de l'agrafeuse

3.1 Descriptif de la fonction

Les agrafeuses sont livrées en deux versions principales:

MEPA 18 P et MEPA 22 P

L'agrafeuse **MEPA 18 P** travaille des agrafes B 5/8 et B 3/4,

L'agrafeuse **MEPA 22 P** travaille des agrafes B 3/4 et B 7/8.



3.2 Maniement

Charger des agrafes dans le magasin (7) (v. chap. 3.3). Régler l'agrafeuse selon les exigences (v. chap. 3.4 - 3.6). L'appareil est posé sur la fente de la caisse carton à fermer (v. flèche à l'antérieur de l'agrafeuse). Déclencher ensuite l'agrafage par le levier de déclenchement (9). L'agrafe pénètre dans le carton et est repliée par les crochets de pliage. Ensuite les crochets de pliage retournent automatiquement dans leur position initiale. Lâcher le levier de déclenchement (9). L'agrafeuse peut ensuite être glissée dans la prochaine position d'agrafage.

ATTENTION: Ne retirer l'appareil du carton qu'après le retrait automatique des crochets de pliage puisqu'on risque des endommagements sinon.

3.3 Recharge d'agrafes

Couper au préalable l'amenée d'air comprimé.

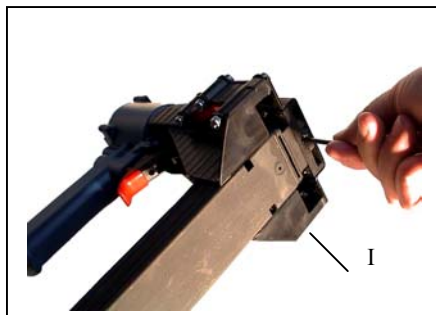
Tirer le poussoir (8) dans le magasin (7) vers l'arrière et pivoter en bas jusqu'à encliquetage. Insérer les agrafes et serrer le poussoir (8) en haut en évitant qu'il chasse en avant.



3.4 Réglage des hauteurs d'agrafes

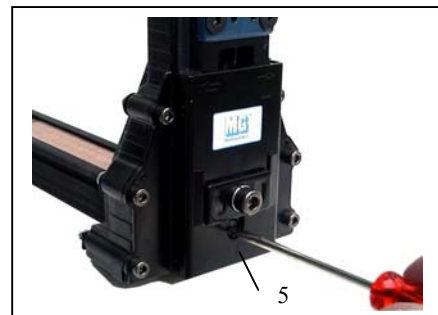
Couper avant le réglage l'amenée d'air comprimé.

Desserrer la vis intérieure à 6 pans (I) avec une clé hexagone de 3 mm, tourner la vis de réglage (5) par 180° à l'aide d'un tournevis dans la fixation nécessaire. Pour des longues pattes d'agrafes tourner la vis de réglage (5) d'une manière que le « L » montre en haut, pour des pattes courtes tourner la vis de réglage (5) d'une manière que le « S » montre en haut. Resserrer la vis intérieure à 6 pans (I).



MEPA 18 P

Hauteur pattes	15 mm (B3/4)	18 mm (B 3/4)
Position vis de réglage	S — T	L — S



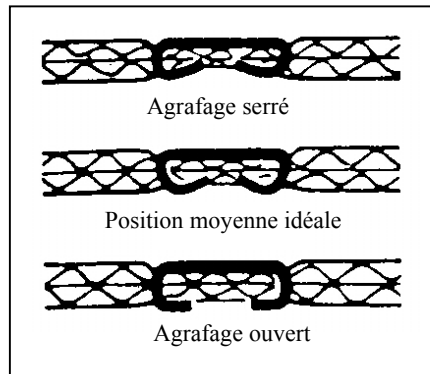
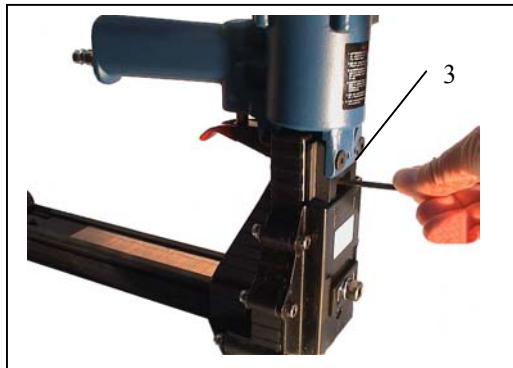
MEPA 22 P

Hauteur pattes	18mm (B3/4)	22mm (B7/8)
Position vis de réglage	S — T	L — S



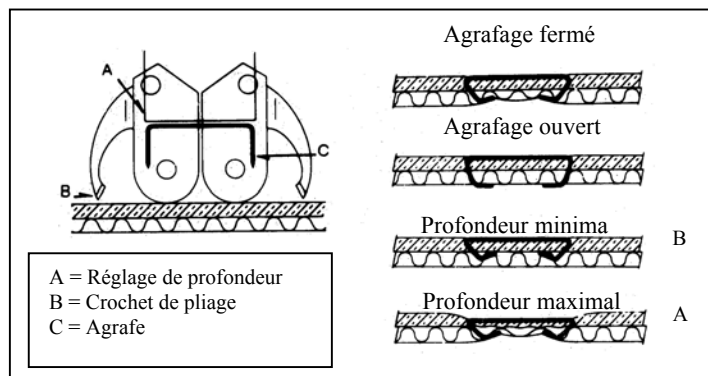
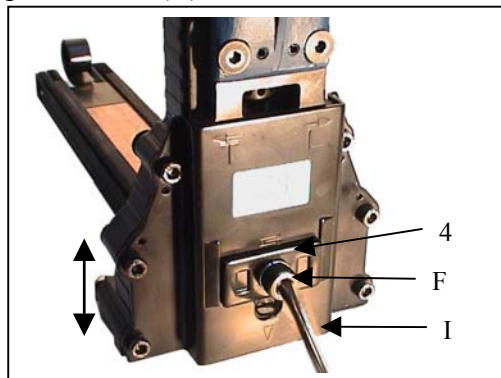
3.5 Réglage agrafage (pour obtenir une forme d'agrafes ouverte ou serrée)

Afin de régler la fermeté d'agrafage tourner l'anneau de réglage (3) avec un outil (W) convenable comme p.ex. une clé 2,5 mm intérieure à 6 pans, tourner l'anneau de réglage (3) contre le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la fermeté d'agrafage (la forme d'agrafe devient plus ouverte), resp. tourner l'anneau de réglage (3) dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la fermeté (la forme devient plus serrée). Au cas des cannelures très fortes on peut pénétrer plus bas dans le carton avec un agrafage plutôt ouvert.



3.6 Réglage de la profondeur d'agrafes

La profondeur de pénétration de l'agrafe peut se modifier en desserrant la vis antérieure (F) avec une clé hexagone de 6 mm (I). Pousser le boîtier en haut resp. en bas pour atteindre la position de réglage souhaitée. Ensuite il faut bien resserrer les vis antérieures (F). Avec le boîtier (2) tout en haut la profondeur de pénétration (A) est maximale. Le boîtier (2) poussé tout en bas, la profondeur de pénétration (B) est minimale.



3.7 Dépannage et remèdes

Une agrafeuse en panne ne doit jamais être utilisée. Au cas des incidents il faut couper l'amenée d'air à l'agrafeuse au préalable jusqu'à ce qu'une utilisation impeccable soit garanti de nouveau.

Incident	Raison	Remède
Fuite du levier de déclenchement/vérin	Joint(s) torique(s) endommagé(s)	Remplacer joints toriques. Envoyer l'agrafeuse en usine
Temps d'agrafage lent ou trop court	Levier de déclenchement desserré/défectueux	Resserrer vis resp. échanger levier de déclenchement.
Agrafe coincée	Levier de déclenchement desserré/défectueux	Resserrer vis resp. échanger levier de déclenchement. Envoyer l'agrafeuse en usine.
	Vis au crochet desserrée	Resserrer vis très fort
	Faux réglage des pattes d'agrafes	Appliquer agrafes avec la bonne dimension
	Graissage insuffisant	Huiler les pièces mobiles
Agrafage asymétrique	Faux type d'agrafe	Réglage d'agrafage selon mode d'emploi (v. chap. 3.4 – 3.6)
L'agrafe ne se replie pas	Les crochets sont desserrés ou endommagés	Resserrer vis aux crochets resp. échanger celles-ci. Envoyer l'agrafeuse en usine
	Levier de déclenchement desserré/défectueux	Resserrer vis resp. échanger levier de déclenchement. Envoyer l'agrafeuse en usine

3.8 Enlèvement d'agrafes coincées

S'il arrive un coincement d'une agrafe malgré des mesures de sécurité intégrées il ne faut jamais déclencher l'agrafeuse comme ceci conduirait à une fracture des crochets de repliage. Couper l'amené d'air pneumatique au préalable.

Tirer le poussoir (8) en arrière comme décrit en chap. 3.3. Enlever l'agrafe coincée avec un outil approprié, p. ex. une pince. Décliqueter le poussoir (8). Connecter l'air comprimé de nouveau. L'agrafeuse est prête à fonctionner de nouveau.

3.9 Emploi non-déterminé et opération erronée

Cette agrafeuse est un instrument de travail technique qui sert à l'agrafage de carton ondulé moyennant des agrafes. Tout autre emploi est considéré comme utilisation non-déterminée. Le fournisseur de cette agrafeuse ne peut pas être rendu responsable de dommages résultants d'une utilisation non-déterminée. Des modifications arbitraires à cette agrafeuse ainsi que l'utilisation de pièces détachées resp. des agrafes qui ne sont pas originaires du fournisseur excluent toute responsabilité du fournisseur. En plus il est fait mention expresse que des agrafes autres que stipulées par le fournisseur peuvent conduire à une usure prématurée, à des incidents ou accidents.

3.10 Sécurité (Formation)



Cet appareil ne doit être utilisé que par du personnel formé conformément.
Avant de la mise en fonction de l'agrafeuse veuillez lire toutes les instructions concernant la sécurité mentionnées dans l'appendice. Toujours couper l'amenée d'air et vider le chargeur d'agrafes avant des pauses de travail allongées.

4 Entretien/Maintenance

Couper avant tout entretien ou réparation l'amenée d'air comprimé !

L'agrafeuse MEPA ne pose pas des problèmes concernant l'entretien.

N'utiliser que les pièces détachées originales du fournisseur (v. appendice « Liste des pièces détachées »).

Des travaux/inspections suivants doivent être fait par du personnel compétent :

- Il est absolument recommandé de brancher en amont une unité de maintenance comprenant un détendeur, un manomètre, un purgeur et un vaporisateur d'huile.
- Il faut huiler régulièrement (chaque semaine) toutes les pièces mobiles (pas de l'huile graphiteux).
- Nettoyer l'agrafeuse de poussière de carton.

5 Appendice

