

Die Entscheidung, einen qualitativ hochwertigen Zangenhefter MG[®] 130 einzusetzen, war richtig. Dieser Zangenhefter wird Ihnen in den nächsten Jahren immer als zuverlässiges und robustes Marken-Heftgerät zur Verfügung stehen, wenn Sie einige grundlegende Punkte berücksichtigen:



1. Beachten Sie nachfolgende Bedienungsanleitung.
2. Bei evtl. Störungen nicht gewaltsam versuchen, diese zu beheben, sondern behutsam nach der Bedienungsanleitung vorgehen.

3. Den Zangenhefter hin und wieder reinigen und die beweglichen Teile ölen.
4. Nehmen Sie keine unsachgemäßen Eingriffe bzw. Reparaturen vor. Senden Sie ggf. den Zangenhefter zur Reparatur ein.
5. Verwenden Sie ausschließlich **Original-Heftklammern MG[®]130**, die auf diesen Zangenhefter exakt abgestimmt sind.

Zangenhefter 130 sind universelle Handheftgeräte, mit denen Kartonzuschnitte, Stülpschachteln, Kartontrays, Einschubdeckel, Kartontiragegriffe usw. geheftet werden. Durch die im verhefteten Zustand aneinander vorbeilaufenden Klammernschenkel wird eine hohe Festigkeit erzielt. Die Klammernschenkel liegen flach an, die Spitzen treten in die Pappe zurück - dadurch keine Verletzungsgefahr oder Beschädigung des Packgutes! Je nach Materialstärke werden Heftklammern MG[®] 130 mit unterschiedlichen Schenkellängen eingesetzt:

- MG[®] 130/10 mit 10 mm Schenkellänge
- MG[®] 130/12 mit 12 mm Schenkellänge
- MG[®] 130/16 mit 16 mm Schenkellänge



Einführen der Heftklammern:

1. Den Transporteur am Griff leicht hineindrücken, kleine Umdrehung nach links ausführen, dann herausziehen.
2. Heftklammernstreifen auf den nun sichtbaren Klammerträger aufsetzen und einschieben.
3. Transporteur wieder einsetzen, dabei beachten, daß die glatte Fläche am Verschlußgriff oben liegt. Griff ganz hineindrücken und durch eine kleine Umdrehung nach rechts verriegeln.

Beseitigung von Störungen:

Durch Druck auf den Hebelarm lassen sich die Heftklammern sowie etwaige Klammernreste einfach auswerfen. Dies dürfte in den meisten Fällen die Störungen beheben. Arbeitet der Zangenhefter noch nicht einwandfrei, so ist folgendes durchzuführen:

1. In jedem Falle zuerst den Transporteur (26) herausnehmen.

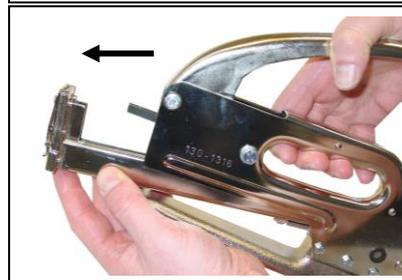
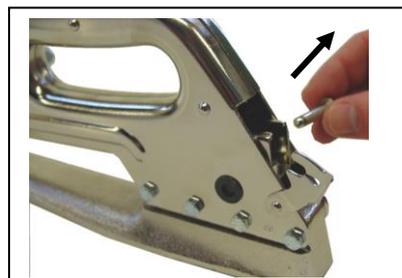
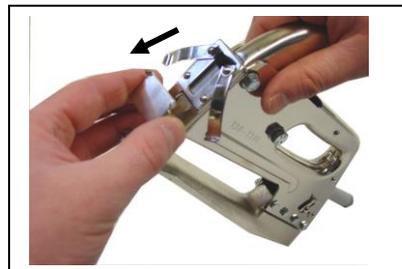
2. Die Vorderplatte (18) am Klammernaustritt nach unten abziehen. Wird der Transporteur versehentlich nicht herausgenommen, so verhindern die beiden Blattfedern - solange sie noch eingeschwenkt sind - das Herauspringen der Heftklammern. Blattfedern seitlich nach links und rechts ausschwenken.

3. Den nun freiliegenden Heftklammernkanal von etwaigen Drahtresten bzw. Heftklammernteilen befreien, indem man den Heftklammernkanal mit dem Transporteur durchfährt.

4. Blattfedern wieder in ihre Ausgangslage zurückschwenken und Vorderplatte aufschieben.

5. Läßt sich die Störung so nicht beheben, Vorreiber (20) lösen und Steckachse (19) heraus nehmen. Das Mittelteil kann nach vorne herausgenommen werden. Der Klammernkanal ist nun auch von oben zugänglich.

6. Nach Beseitigung der Störung Mittelteil (22) von vorne in den Zangenhefter so einschieben, daß der Stahlbolzen (4) in die Bohrung des Treibers (16) faßt und sich das Scharnier mit der Bohrung in der Schale deckt. Steckachse (19) einschieben und mit Vorreiber (20) verriegeln.



Beachten Sie bitte, daß an den Zangenheftern die Teile, die beansprucht werden, gehärtet sind, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Alle Reibungsstellen sollten ab und zu leicht eingölt werden. Einen neuen Klammernstreifen erst dann einsetzen, wenn der Zangenhefter leer ist.

Technische Daten:

Zangenhefter	Ausladung	Gewicht	Abmessung L x B x H
130/1916	19 cm	1.550 gr	265 (480*) x 35 x 200 mm

Das Heftklammernmagazin faßt:

100 Heftklammern = 2 Streifen MG® 130/10, 12 oder 16

250 Heftklammern = 5 Streifen MG® 130/10, 12 oder 16
(verlängertes Magazin*)



Der Zangenhefter 130 ist auch in pneumatischer Ausführung lieferbar.

Für den stationären Einsatz verweisen wir auf unsere Stülpschachtel-Heftmaschinen oder SGR Standgestelle