

**SHM/C13-26/1X/POR a. 1 tête C13-26
pour 5000 agrafes roulées M C 26.**

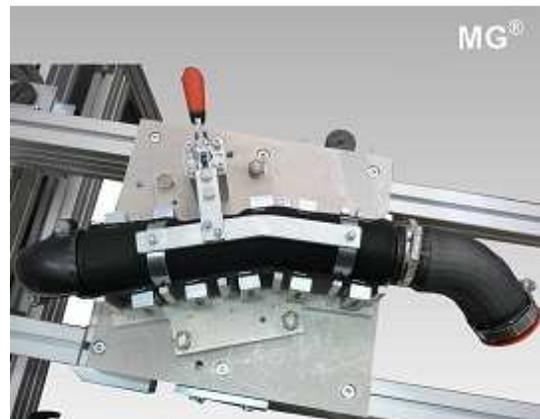
Agrafage: Acoustique isolation avec plastique tube



Deux tiroirs coulissants contiennent des appuis d'agrafage pour la prise des composants. Le premier composant (tuyau/capsule acoustique) sera inséré et fixé par un levier. Alors l'ensemble complet sera glissé dans la région d'agrafage dont l'agrafage sera initié par la touché START.

Le système de portail-arbre si dirige vers les positions programmées et assemble la capsule en plastique.

Au même temps le composant prochain sera inséré manuellement dans le deuxième tiroir. Le premier composant terminé l'ensemble solidarisé peut être retiré et le prochain composant inséré. Simultanément le prochain composant sera agrafé dans le tiroir 2.



Description technique:

**Agrafeuse automatique
SHM/C13-26/1X/POR/VER** avec 1 tête C13-26
pour 5000 agrafes roulées M C 26.
Cadence: 25 sec. agrafage pro composant.

Equipement:

Chassis avec portes de protection.
Vitrage de protection.
2 tiroirs avec appui de façonnage et enclumes
d'agrafage. Système de portail-arbre (axes X-,Y,C),
Unité rotatif.
Armoire de distribution avec panneau de commande.
1 tête d'agrafage C 13-26.

Réservoir à air comprimé avec groupe FMG,
écran lumineuse, pieds de machine réglables.

Encombrement:

Largeur env. 2850 mm
Profondeur env. 2790 mm
Hauteur env. 2960 mm
Operation niveau: 850 mm
Poids env. 1500 kg



Niveau de pression acoustique <70 db>
Pression 6 bars.
Consommation d'air: env. 10 NL/6
bars/agrafage
Voltage: 415 Volt.
Courant 32 A
Fréquence: 50 Hz.



www.mezger.eu > Applications > A 4 Agrafeuses automatiques
> 15. Agrafage Acoustique isolation avec plastique tube SHM/C13-26/1X/POR
> avec Video