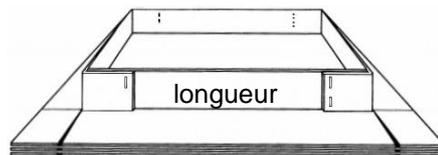


Entreprise:		Téléphone:	
Rue:		Fax:	
Code postal/ville:		E-Mail:	
Pays:			
Personne de contact:		Département:	

L'agrafeuse SHA est fabriquée en différentes versions. Pour être en état de vous proposer une offre particulière nous vous prions de bien vouloir répondre avec précision à des questions ci-après :

Machine automatique SHA à former et agraffer des découpes de carton à des plateaux intercalaires (fonds et couvercles). Convient pour toutes les sortes de carton : compact, simple ou double cannelure.

Nous vous prions de nous envoyer un échantillon de carton pour pouvoir faire des essais et déterminer le type d'agrafes convenable.

 simple
agrafage

 double agrafage
à partir de 120 mm
hauteur de rebord

A) Format des plateaux

 Dimensions intérieures des découpes :
 Longueur x largeur x hauteur en mm

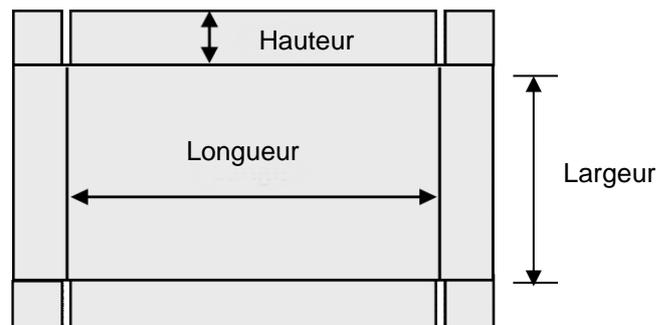
1. _____
2. _____
3. _____
4. _____

 autres formats préciser sur page séparée
 alternativement :

Longueur de : _____ mm à _____ mm

Largeur de : _____ mm à _____ mm

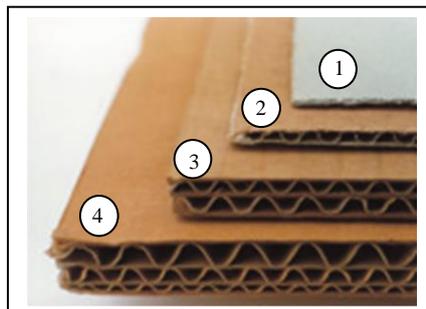
Hauteur de : _____ mm à _____ mm



III. montre la découpe classique. Pour autres découpes prière de faire croquis sur page séparée.

B) Qualité de carton

- 1. Carton compact
- 2. Simple cannelure
- 3. Double cannelure
- 4. Triple cannelure



C) Consommation

___plateaux/heure

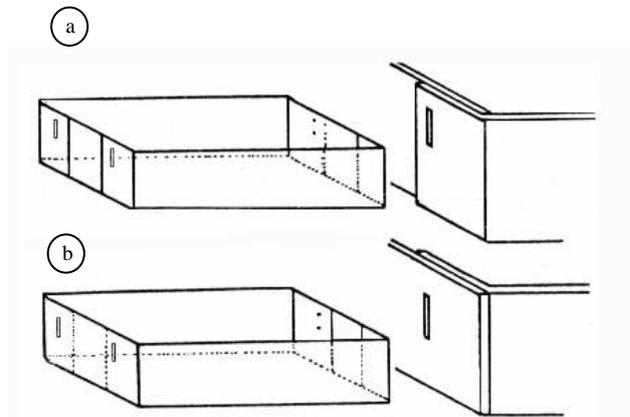
- 2-équipes
- 3-équipes

D) Changement à un autre format

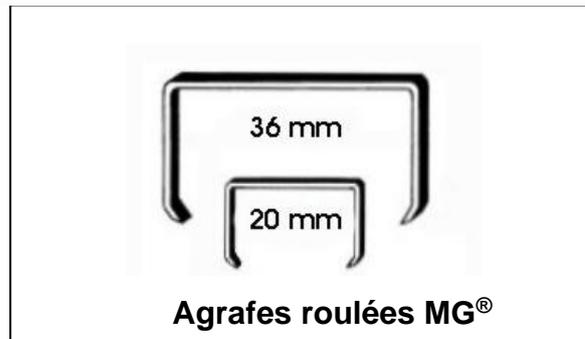
On travaille à peu près ____ plateaux du même format avant qu'un autre format soit sollicité.

E) Formage des découpes carton

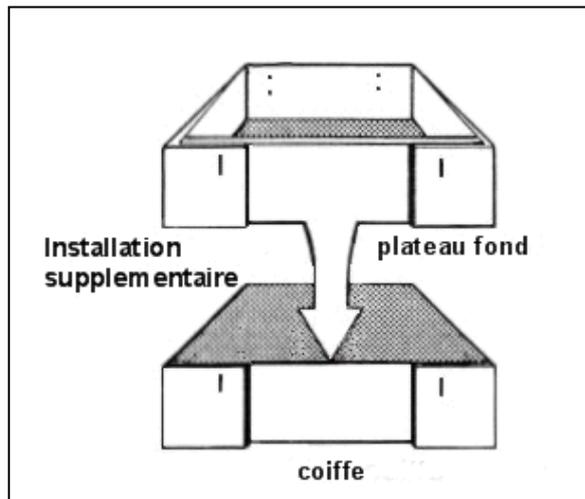
- a) Les petits rabats sont pliés à l'extérieur au côté longitudinal (version classique).
- b) Les petits rabats sont pliés à l'intérieur au côté longitudinal.
- c) Nous utilisons des plateaux spéciaux (p. ex. avec des angles arrondis). Croquis en annexe.


F) Agrafes roulées

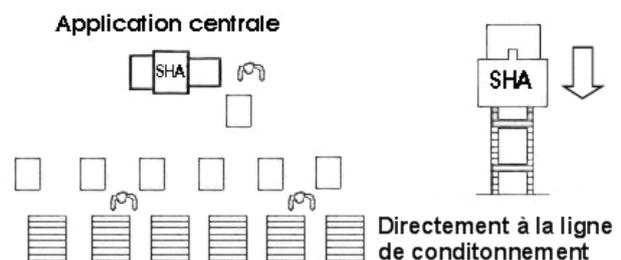
- avec 36 mm longueur de dos (en état agrafé) = version classique.
- avec 20 mm longueur de dos (en état agrafé). N'est recommandé que pour des petits plateaux.


G) Système de retournement

- a) Au côté évacuation de la machine des plateaux de fond sont tenus prêts resp. sont poussés dehors (version classique).
- b) Un système de retournement est souhaité pour tourner les fonds (utilisation comme coiffes).


H) Application prévue

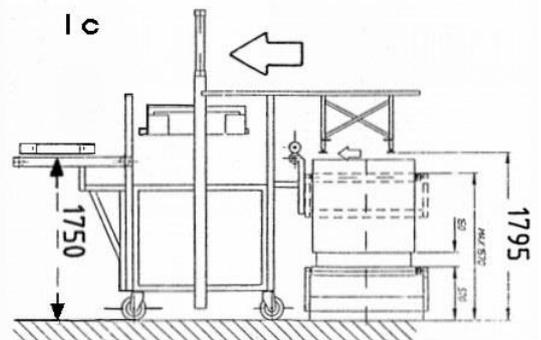
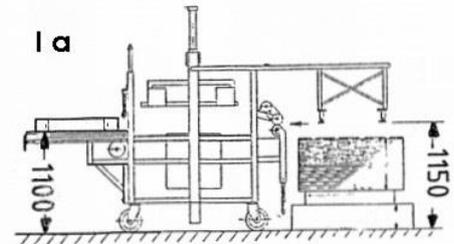
- a) La machine doit être utilisée en alimentation centrale de plusieurs lignes de conditionnement.
- b) La machine doit être intégrée directement sur une resp. deux lignes (dont le même format est travaillé).



Dans le cas d'une application intégrée de la machine SHA 81 selon chiffre H b veuillez répondre à des questions I-M:

I) Hauteur de remise des plateaux

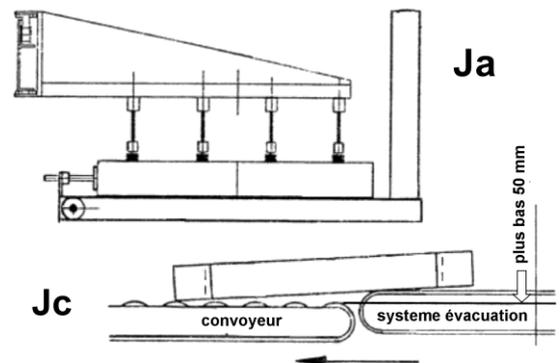
- a) Version classique avec hauteur de remise de 1.100 mm.
- b) Dans le cas de formats invariables la machine **SHA 81** peut aussi être livrée en version rehaussée. Hauteur de remise 2.500 mm ce qui correspond à une hauteur de 1.600 mm de palette découpées palette bois en plus.
- c) comme b) toutefois hauteur remise 1.750 mm ce qui correspond à une hauteur de mm de palette découpées + palette bois.
- d) Autre hauteur de remise sur demande :
Hauteur de remise: _____mm



Dans le cas d'une remise avec système de retournement la hauteur de remise s'augmente par la hauteur de rebord d'une coiffe.

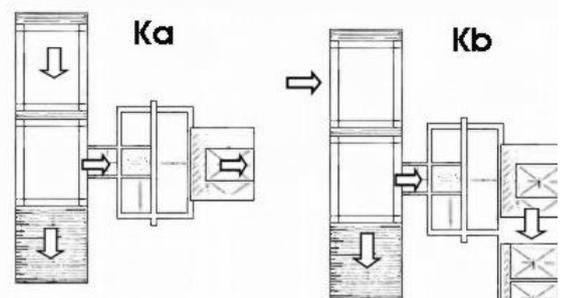
J) Remise des plateaux

- a) Le décollage des plateaux (fonds ou coiffes) n'est pas part de livraison MEZGER. Le plateau doit être mise à disposition au côté évacuation en état non-centré.
- b) Même, mais le plateaux doit être mise à disposition au côté évacuation en état centré.
- c) Les plateaux (fonds et coiffes) seront poussés auessus d'un convoyeur existent. Ce convoyeur se trouve env. 50mm au-dessous du système évacuation.



K) Direction de la remise

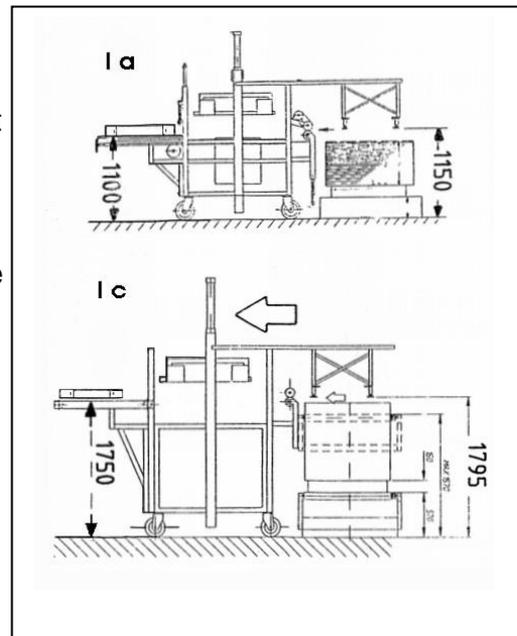
- a) Le plateau doit être remise tout droite (voir croquis).
- b) Le plateau est poussé sur une station intermédiaire en 90° et transmise à droite sur un convoyeur (v. croquis).
- c) comme b), mais transmise 90° à gauche.



L) Système chargement palettes en version rehaussée

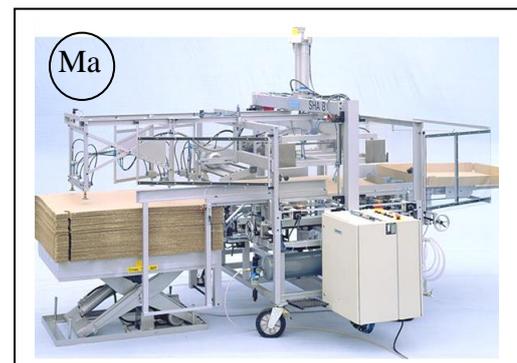
Pour la version rehaussée nous recommandons un système de chargement de palettes en amont pouvoir déposer la palette avec les découpes carton par un chariot à fourches.

- a) Chargement de palettes par devant. Dépose palette par le gauche (voir croquis).
- b) comme a), mais dépose de la palette par le droite.
- c) Système chargement palettes transversal:
 A) Système chargement palettes
 B) Table élévatrice avec voie de roulement.
 C) Station pour palettes vides
 Système élévateur (v. point Mb).

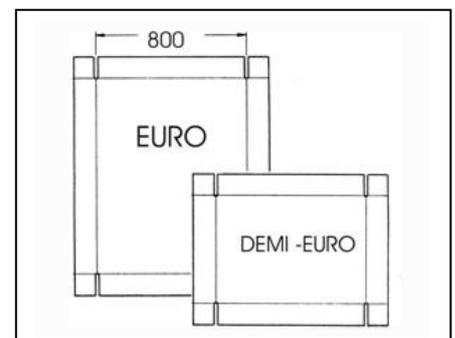

M) Prise des découpes

Pour la prise/alimentation des découpes il y a les possibilités suivantes :

- Ma) **Table élévatrice** :
 Les découpes carton sont élevées environ à la hauteur de la machine SHA 81 (hauteur standard 1100 mm).


N) Polyvalence : pour plateaux intercalaires en format demi-EURO et EURO

- a) La portée de réglage de la version Polyvalence s'étend du format demi-EURO jusqu'à EURO. L'estampe des découpes doit être dans ce cas d'une manière que les petits rabats se trouvent après le pliage toujours au côté de 800 mm. Le cas échéant ceci doit être convenu avec le cartonnier.


O) Contrôle

La version standard « application centrale ou enchaînée » avec une butée pneumatique de plateau, il y a les contrôles suivants à disposition:

Contrôle Siemens Simatic S 7-300 (Standard).

Emplacement de contrôle :

- a) Le contrôle doit être placé dans l'armoire de commande à côté de la machine (Standard).
- b) Il faut un appareil de climatisation (pour températures au-dessus de 45°C, dans l'armoire).
- c) Le contrôle doit être placé dans une chambre de contrôle et de cette raison doit être livré sur une plaque de montage. La distance jusqu'à la chambre de contrôle est de _____ mètres.

P) Prise de courant et d'air pneumatique

- a) Standard: 415 Volt, 50 Hertz avec neutre.
- b) Il nous faut : _____ Volt, _____ Hertz, _____ neutre.
- c) Pression d'air 4 – 6 bars disponible.

Q) Couleur de machine

- a) Standard: gris, RAL 9006.
- b) Pièces mouvantes (p.ex. table élévatrice) peinture orange, RAL 2008.
- c) Peinture de machine souhaitée: _____ d'après RAL _____

- Je consens par la présente à ce que mes données soient mémorisées.
Pour supprimer vos données, veuillez nous contacter à l'adresse info@mezger.eu.**



**Veuillez envoyer des échantillons des différentes tailles,
afin que nous puissions déterminer l'agrafe correcte.**



Veuillez remplir et renvoyer le questionnaire à

MEZGER Heftsysteme GmbHSaganer Straße 24
D-90 475 NürnbergMail: info@mezger.eu
Tel.: +49 (0)911 98494 0**Merci pour vos efforts****Votre équipe MEZGER**

Copyright® by MEZGER Heftsysteme GmbH, Nuremberg, Allemagne