



## MEZGER Heftsysteme GmbH

Saganer Straße 24  
D-90475 Nürnberg

Tel. +49 911 98494-0  
Mail [info@mezger.eu](mailto:info@mezger.eu)

Postfach (P.O.B.) 551170  
D-90218 Nürnberg

Fax +49 911 98494-30  
Internet [www.mezger.eu](http://www.mezger.eu)

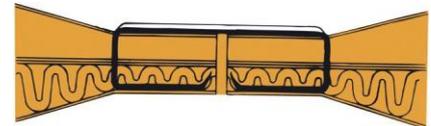
Les têtes agrafeuses  
**MG®**  
Système d'agrafage

INFO 812

Les têtes agrafeuses **MG®** travaillent des agrafes spéciales qui possèdent des pointes pliées à l'intérieur (**MG® Système d'agrafage**) ce qui offre l'avantage que les agrafes peuvent être recourbées sur chaque support plat en acier trempé (enclume d'agrafage). Des enclumes demi-circulaires conventionnelles qui doivent être fixées très exactes à l'orifice de sortie des agrafes ne sont pas nécessaires.

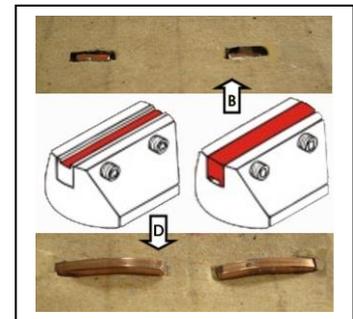


Sur un appui lisse l'agrafe pliée reste au dedans la cannelure la plus basse sans transpercer le papier extérieur, faisant ainsi un agrafage « noyé »  
Avec une enclume droite d'env. 5 mm de largeur et 1 - 2 mm de profondeur l'agrafe peut sortir complètement de la cannelure, faisant ainsi un agrafage traversant.



agrafage « noyé »

Les pattes se serrent plat contre le carton. Les pointes retournent à l'intérieur ce qui augmente la qualité d'agrafage et évite des blessures. Aussi les produits conditionnés sont protégés le mieux possible.



Agrafage traversant

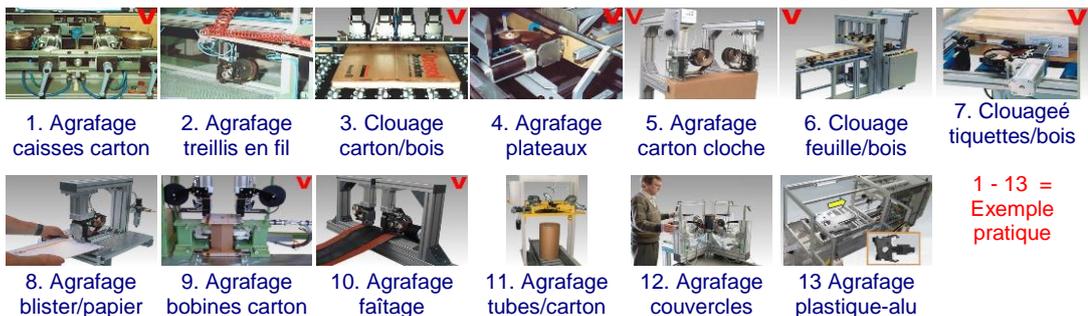
### Clouage: (A - D)

Les têtes agrafeuses peuvent aussi être utilisées pour clouer. Au lieu de se recourber sur une enclume trempée les pointes d'agrafes pénètrent dans le matériel pourvu qu'il ne soit pas trop dur (du bois, matière plastique, du carton comprimé etc.).

Des agrafes roulées en fil d'acier avec des pointes droites sont disponibles. Contrairement à des cloues (tacker) conventionnelles l'agrafe n'est pas tirée sinon poussée ce qui ménage la matière.



Agrafes roulées Rouleaux de 5000 resp. 7500 agrafes.  
Recharge d'un rouleau dans 1 minute.



1. Agrafage caisses carton

2. Agrafage treillis en fil

3. Clouage carton/bois

4. Agrafage plateaux

5. Agrafage carton cloche

6. Clouage feuille/bois

7. Clouage tiquettes/bois

8. Agrafage blister/papier

9. Agrafage bobines carton

10. Agrafage faitage

11. Agrafage tubes/carton

12. Agrafage couvercles

13. Agrafage plastique-alu

1 - 13 = Exemple pratique

V = Video: [www.mezger.eu](http://www.mezger.eu)



## MEZGER Heftsysteme GmbH

Saganer Straße 24  
D-90475 Nürnberg

Tel. +49 911 98494-0  
Mail [info@mezger.eu](mailto:info@mezger.eu)

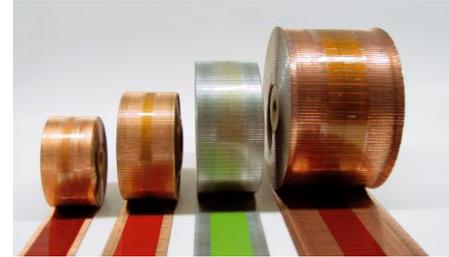
Postfach (P.O.B.) 551170  
D-90218 Nürnberg

Fax +49 911 98494-30  
Internet [www.mezger.eu](http://www.mezger.eu)

Les têtes agrafeuses  
MG®  
Système d'agrafage

INFO 812

Les têtes agrafeuses travaillent des morceaux de fil roulés en bobines de 4.000 ou 7.500 pièces qui sont pliés à l'intérieur des têtes en forme d'un « U ». Celles-ci s'appliquent notamment à l'agrafage de carton, mais également à d'autres matériaux ainsi que pour le louage de tels matériaux sur bois.



L'essentiel de ces têtes est le fait qu'elles ne possèdent qu'un seul vérin et aussi qu'un seul piston qui font un mouvement d'amenée avant l'agrafage/clouage de l'agrafe dans le matériel jusqu'à 40 mm maximum (jusqu'à 25 mm dans le cas des séries C 13 + D 13). Une version spéciale fait un mouvement d'amenée jusqu'à 80 mm.

L'amenée se fait sans mouvoir la tête agrafeuse entière sinon uniquement par la partie inférieure. Fixation par boulon sur axe fileté (M 16) centré à la sortie d'agrafes ou par taraudages latéraux se trouvant en bas du vérin.

Il est assuré en chaque position de montage que lors de l'alimentation du vérin en air pneumatique (4 - 6 bars) en premier lieu la partie mobile de la tête sera amenée jusqu'au matériel à fixer et celui-ci sera pressé seulement légèrement. Après cette amenée et par le même mouvement du vérin l'agrafe sera poussée dans le matériel et repliée dans le cas d'un agrafage resp. seulement pressée dans le cas d'un clouage (pour la plupart dans le bois).



version droite      version gauche

Aussitôt que l'agrafe a quitté la sortie d'agrafes à la partie mobile de la tête agrafeuse, le piston appuie sur cette partie et presse ainsi le matériel et l'agrafe par la pression d'alimentation entière.

Comme contrôle d'une tête agrafeuse il ne faut pas d'autre mesure que pour un vérin à double effet avec un diamètre de 63 mm et d'une course de 40 resp. 80 mm. Ainsi l'on peut effectuer non seulement l'amenée mais encore le rappel de la partie mobile de la tête avec un seul distributeur de par ex. 4/2, resp. 5/3.

