

**Machine automatique SHA 81/HG
à former et agraffer des plateaux intercalaires**

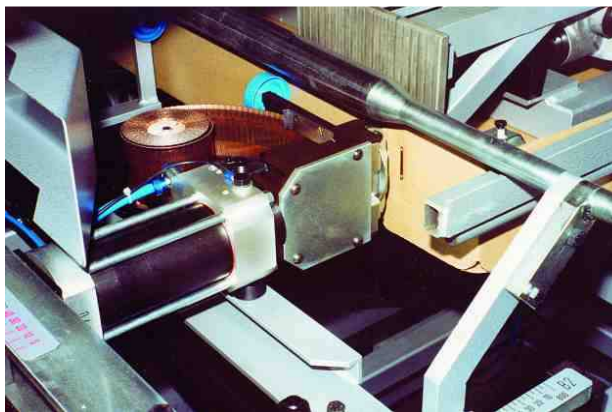
Pour application intégrée.

Formage et agrafage de demi-plateaux.

**Décoller - alimenter – former –
agrafer – évacuer - remettre**

Machine entièrement automatique à former et agraffer des découpes en carton compact ou ondulé avec simple ou double cannelure à des plateaux intercalaires.

Une palette entière avec des découpes carton est placée sur une table élévatrice en position transversale en amont de la machine.

**Fonctions automatiques:**

- > Décollage et alimentation des cartons.
- > Formage à un plateau et agrafage des 4 rabats.
- > Agrafage simple ou double à partir de 120 mm hauteur de rebord.
- > Evacuation des plateaux sur une glissière.
- > Remise par poussée.

Cadence 6 - 7 plateaux / minute.



Entrée station avec une table élévatrice en position transversale en amont de la machine.


Portée de réglage/plateaux

 longueur: 660 - 705 mm
 largeur: 675 - 705 mm
 hauteur: 100 mm

(autres formats en option)


Machine automatique SHA 81 / HG

pour application intégrée. Formage et agrafage de demi-plateaux

Cadence / minute:	ca. 6 plateaux
4 têtesagrafeuses	B 36 – 60 (B 36 - 70)
Capacité du magasin par tête	5000 agrafes roulées

Recharge d'un rouleau	moins d'une minute
Agrafes roulées	36 mm largeur de dos
Pour toutes les sortes de carton	compact, simple / double cannelure
Réglage à un autre format	2 – 3 minutes

Energie : électro/pneumatique	415 Volt, 50 Hertz, 4-6 bars
Contrôle :	SIEMENS SPS S7
SPS Equipé avec réservoir à air comprimé avec 20 l	pour la compensation des oscillations de pression

Hauteur de prise/hauteur de sortie	1900 mm / 600 mm
Hauteur utile : prise	1800 mm pour cartons + palette
Dimensions de machine L x l x H	3700 x 3000 x 3100 mm