



MEZGER Heftsysteme GmbH

Saganer Straße 24
D-90475 Nürnberg

Tel. +49 911 98494-0
Mail info@mezger.eu

Postfach (P.O.B.) 551170
D-90218 Nürnberg

Fax +49 911 98494-30
Internet www.mezger.eu

MG® Heftsystem Rollenheftköpfen

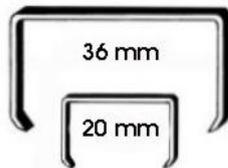
INFO 816

MG® Rollenheftklammern - Heftköpfe A + B verheften Rollenheftklammern mit angebogenen Schenkelenden (**MG® Heftsystem**).

Dies hat den Vorteil, dass sich die Klammernschenkel bei der Verheftung auf jeder glatten, gehärteten Stahlunterlage (Heftamboss) umbiegen.

Halbkreisförmige Umbiegeuten, die immer exakt zum Klammernaustrittskanal fixiert werden müssen, sind hier nicht erforderlich.

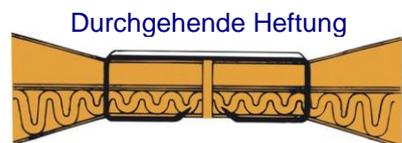
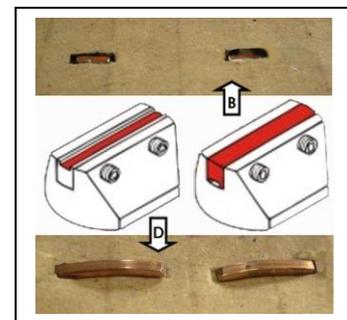
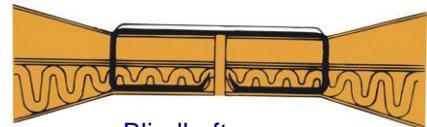
Beim **MG®** Heftsystem wird damit eine Blindheftung erzielt, das heißt, dass sich die Klammer innerhalb der untersten Papplage umbiegt.



Mit einer 5 mm breiten und 1 - 2 mm tiefen geraden Nut gibt man der Heftklammer die Möglichkeit aus der Pappe auszutreten. Bei dieser Durchgehenden Heftung treten die angebogenen Schenkelenden wieder in die unterste Papplage zurück, verankern sich dort, erhöhen so die Heftqualität und schützen vor Verletzungen oder Beschädigungen des Packgutes.

Nagelung mit Rollenheftköpfen: A – D

Mit den Rollenklammern-Heftköpfen ist auch eine Nagelung möglich. Anstelle eines Umbiegens auf einem einsatzgehärteten Heftamboss dringen die Heftklammernschenkel in weiches Material (Hart- oder Weichholz, Plastik, Presspappe etc. Hierzu werden auch geradschenklige Rollenheftklammern aus Stahldraht angeboten. Im Gegensatz zu den herkömmlichen Tackern (Naglern) wird die Heftklammer nicht geschossen, sondern gedrückt. Das Material (z.B. Folie, Pappe) wird dabei nicht zerstört. Rollenheftklammern: 4000, 5000, 7500 auf der Rolle. Nachladezeit innerhalb 1 Minute.



V = Videoanimation: www.mezger.eu/Produkte/Heftautomaten



MEZGER Heftsysteme GmbH

Saganer Straße 24
D-90475 Nürnberg

Tel. +49 911 98494-0
Mail info@mezger.eu

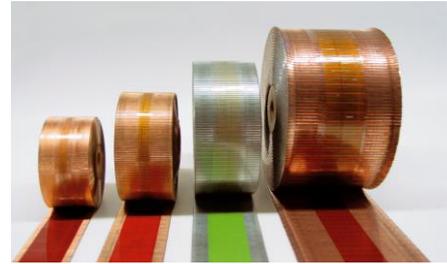
Postfach (P.O.B.) 551170
D-90218 Nürnberg

Fax +49 911 98494-30
Internet www.mezger.eu

MG® Heftsystem
Rollenheftköpfen

INFO 816

Bei den Rollenklammern-Heftköpfen werden Drahtstücke, die zu Rollen (4000 bis zu 7500 Stück) aufgewickelt sind, zu U-förmigen Klammern geformt und dann zum Heften von hauptsächlich Pappe, aber auch von anderen Materialien oder zum Aufnageln dieser Materialien auf Holz, verwendet.



Nur mit einem einzigen Zylinder und Kolben wird vor dem eigentlichen Heftvorgang ein Zustellweg bis max. 40 mm (C 13 + D 13 bis zu 25 mm) durchgeführt. In Sonderausführung je bis 80 mm, bzw. 150mm. (Abb. rechter Heftkopf mit 40 mm Zustellung.) Bei der Zustellung wird nicht der gesamte Kopf bewegt, sondern nur das Unterteil. Für die Befestigung ist jeder Heftkopf mit einem zentrisch zur Klammernaustrittsöffnung angeordneten Gewindebolzen M 16 versehen.

Auch die am Zylinderboden vorhandenen Gewindebohrungen können hierfür verwendet werden. In jeder Einbaulage ist gewährleistet, dass bei Beaufschlagung des Zylinders mit Pressluft (4 - 6 bar Überdruck) zunächst der bewegliche Teil des Heftkopfes bis an das Heftgut zugestellt und dieses nur mit leichtem Druck geringfügig zusammengespreßt wird.



rechte Version

linke Version

Mit der gleichen Kolbenbewegung wird nach der Zustellbewegung die Heftklammer in das Heftgut gedrückt und umgebogen (Heftung), oder auch nur in das Heftgut, meist Holz, eingedrückt (Nagelung). Wenn die Heftklammer den Austrittskanal des beweglichen Heftkopfteiles verlassen hat, drückt der Kolben auf dieses Teil und presst dadurch das Heftgut und die Heftklammer mit dem vollen Betriebsdruck zusammen. Für die Steuerung eines MG® Rollenklammern-Heftkopfes ist kein anderer Aufwand erforderlich als für einen doppelwirkenden Zylinder mit 50/63 mm Durchmesser und 25/40/80/150 mm Hub. So kann z.B. mit einem einzigen 5/3 Wegeventil sowohl die Zustellung als auch die Rückführung des beweglichen Heftkopfteiles erreicht werden.

